



### **STRUTTURA**

Acciaio Verniciato a polvere

### **Sistema di Pre-filtrazione® coperto da N. 3 brevetti industriali**

- REG. UIBM N. 001347124,
- REG. UIBM N. 001347125,
- REG. UIBM N. 001347126

### **Sistema di Pre-filtrazione Terminter al Carbone**

**Attivo** vegetale di noce di cocco in grado di adsorbire inquinanti organici, pesticidi, insetticidi, cloro, sostanze tossiche, residui di farmaci, sostanze coloranti. **Carbone Attivo vegetale conforme UNI EN ISO 12915** (carboni granulari per il trattamento delle acque potabili destinate al consumo umano). Elevato grado di purezza e capacità di adsorbimento: 5micron.

### **SISTEMA DI OSMOTICO INTEGRATO**

Struttura a spirale avvolta in poliammide composito senza conservanti chimici. Basse perdite di carico.

### **FUNZIONI**

#### **• Intelligent System Program 3mode**

- Sistema automatico per Verifica/Stop Mancanza acqua
- Sistema automatico Start/Stop per evitare proliferazione batterica

**• Sistema automatico di controllo esaurimento filtro** (con segnalatore sonoro e schermata visiva)

**• Sistema automatico di controllo volumetrico dei Lt erogati** (con schermata visiva)

**• Sistema di riempimento automatico in chilled tank**

**• Sistema automatico di stop per perdite rilevate** (con schermata visiva)

**• Sistema automatico di stop mancanza acqua in ingresso** (con schermata visiva)

**• Sistema automatico di stop per protezione termica**

### **DISPLAY LCD**

Alfanumerico 32 caratteri illuminato

### **EROGAZIONE**

100Lt/h.

Temperatura ambiente  
Fredda

### **ALIMENTAZIONE**

220-230 Vac | 50-60Hz

### **POMPA**

300Lt/h

### **SISTEMA REFRIGERANTE**

Compressore 1/8 HP con protezione termica e condensatore di punto.

Capacità refrigerante 180W – 155kCal/h

GAS Refrigerante R134A con serpentina in AISI 304

Condensazione ad Acqua

CoolTank 3,5lt in AISI 304