

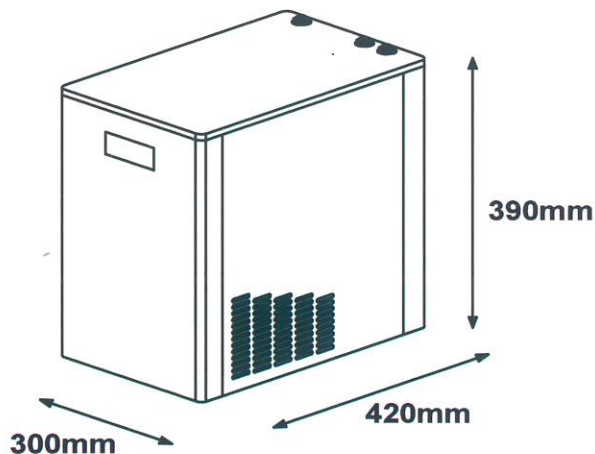


ARMAQUA
Bolle





Numero Verde
800-588689



Dispositivo conforme al D.M N° 174/04 - Ministero della Salute | Dispositivo conforme al D.M. 25/12 - Ministero della Salute
Ossigeno Attivo conforme al protocollo N. 24482/96 - Ministero della Sanità

DATI TECNICI

Struttura	Acciaio verniciato a polvere
Sistema di adsorbimento di materia organica ed inorganica coperto da N. 3 brevetti industriali.	Sistema di Adsorbimento di materia organica ed inorganica , elevato grado di purezza e al 100% ecologico. Elimina o riduce fortemente le molecole indesiderate contenute nell'acqua, quali Cloro, Ferro, Solfuro di Idrogeno e altri metalli pesanti (Mercurio, Piombo, Cromo...). Allunga la durata di vita e le performance dei sistemi di filtrazione a base di Carbone Attivo. Riduce anche lo sviluppo dei batteri, alghe, funghi e micro-organismi. Agisce anche sui carbonati di Calcio e Magnesio.
Separatore molecolare coperto da brevetto industriale	Separatore molecolare con vessel integrato struttura a spirale avvolta in Poliammide Composito senza conservanti chimici.
Generatore di acqua riducente	Sistema di arricchimento con setto di minerali selezionati per la generazione di acqua alcalina
Generatore di acqua idrogenata	Sistema di generazione di acqua con Idrogeno molecolare diatomico
Generatore di acqua attivata	Sistema di generazione di acqua arricchita con Ossigeno Attivo
Generatore di acqua refrigerata	Sistema di generazione acqua piatta refrigerata
Generatore di acqua gasata	Sistema di generazione acqua gasata e refrigerata
Trattamento Aria	Sistema di sanificazione e disinfezione di ambienti e alimenti
Funzioni	<ul style="list-style-type: none"> • Intelligent Program System User Friendly Innovazione nel campo della relazione post-selling con il cliente, che permette di monitorare ed avvisare l'utente sullo stato di esercizio del dispositivo, comunicando in tempo reale: <ul style="list-style-type: none"> - Avviso di richiesta assistenza e manutenzione - Indicazione nome della società di assistenza - Indicazione recapiti società di assistenza • Sistema automatico di monitoraggio qualità acqua • Sistema automatico self-life sistema di prefiltrazione • Sistema automatico perdite rilevate • Sistema automatico stop mancanza acqua • Sistema automatico protezione termica
Display LCD	Alfanumerico 32 caratteri illuminato
Capacità di erogazione	100Lt/h ≈
Alimentazione elettrica	220-230 Vac 50-60Hz
Sistema pressurizzazione	Pompa 300Lt/h con innesti rapidi
Peso	24 Kg

TER_MKT_SCH_TEC_FMB100A0AIF_REV00_12/2018

Questo dispositivo necessita di regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti e i rendimenti dichiarati dal produttore. **Il dispositivo Farmacqua Bolle, deve essere usato per l'uso specifico al quale è stato destinato**